

# GENERAL® EPOXY GLASS



## ХАРАКТЕРИСТИКИ:

**GENERAL® EPOXY GLASS TRANSPARENTE** – гелеобразная двухкомпонентная система на основе эпоксидных смол с модифицированным полиаминным отвердителем. Не содержит сольвентов. Для надежной пломбировки трещин и крупных пор, для склеивания каменных плит между собой, к металлам, дереву и другим материалам . Для шпаклевания вертикальных плоскостей .

## Отличительные особенности:

- Имеет нейтральный оттенок
- может применяться на влажных поверхностях
- имеет сильную степень проницаемости
- пригоден для светлых натуральных камней
- великолепно шлифуется и полируется
- не содержит сольвентов
- хорошая адгезия к влажному камню
- легко подкрашивается в нужный вам цвет с помощью красителей **GENERAL®**
- всепогоден
- увеличивает твердость и улучшает качество поверхности камня
- увеличивает производительность и продуктивность.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Препарат в основном используется в камнеобрабатывающей промышленности для заделки трещин и пор, усиления и улучшения поверхности натуральных камней, бетонных блоков, и т.п. В комбинации со стеклотканями применяется для усиления хрупких каменных плит. Обладает хорошей адгезией к дереву, металлу, стеклу, бетону. Затвердевший препарат подвержен легкому пожелтению под воздействием ультрафиолета.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

1. Каменная плита должна быть предварительно очищенной, сухой и слегка шероховатой.
2. Степень проницаемости препарата увеличивается на предварительно подогретых плитах (60-70°C).
3. Пропорция смешивания ½ :части компонента А с 1 весовой частью компонента В (например 100г и 50г) после чего необходимо перемешать до гомогенного состояния..
4. При необходимости изменить цвет клея, можете добавить краситель **GENERAL®** допустимо не более 5%.
5. Смесь может быть выработана в течение 20-30 минут при 20°C.
6. Наносить смесь мелкозубчатым шпателем на всю поверхность.
7. В случае сильной пористости или адсорбции наносить несколько слоев.
8. Через 24 часа обработанные части могут подвергаться дальнейшей обработке.
9. Поверхности, подверженные предварительному нагреву, готовы к последующей обработке через 3 часа (60°C), после предварительного охлаждения.
10. Процесс отверждения ускоряется подогревом и замедляется охлаждением.
11. Для правильной утилизации, емкость должна быть совершенно пустой.

## СПЕЦИАЛЬНЫЕ СОВЕТЫ:

- Рекомендуем при работе использовать перчатки для защиты кожи рук.
- Увеличение в порции клея или отвердителя приводит к избыточной пластичности.
- Только точная дозировка и полное перемешивание гарантируют оптимальные механические и химические свойства затвердевшего препарата.
- В зависимости от типа камня, может усиливаться в большей или меньшей степени оригинальный цвет камня. Такой эффект более заметен на пористых поверхностях с трещинами.
- Вынутые из оригинальной упаковки компоненты А и Б должны храниться отдельно.
- Смола не может быть использована, если начала липнуть или желироваться.
- Только применение высококачественных шлифовальных инструментов гарантирует получение поверхности высокого качества.
- Не применять при температуре ниже 15°C (не наступает отверждения).
- Затвердевшая шпатлевка может быть удалена механически или воздействием температуры более 200°C.
- Будучи правильно выработанной, затвердевшая шпатлевка общепризнанна безвредной для здоровья.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

**Цвет:** прозрачный, прозрачно-молочный

**Плотность:**

Компонент А: 1,17 г/см<sup>3</sup>

Компонент В: 1,13 г/см<sup>3</sup>

**Потребление:**

прим. 100-200 г/м<sup>2</sup>

**Время выработки / мин:**

а). При различных температурах со 150 г:

15°C 60-70 минут

20°C 20-30 минут

30°C 15-20 минут

40°C 5-10 минут

б). При 20°C с различным количеством:

25 г 25-30 минут

125 г 20-25 минут

1250 г 15-20 минут

**Время отверждения на плитах предварительно подогретых:**

20°C 24 часа

30°C 12 часов

40°C 6 часов

50°C 4 часа

60°C 3 часа

**Механические свойства:**

Прочность на отрыв DIN 53455 30-40 N/mm<sup>2</sup>

Прочность на изгиб DIN 53452 60-70 N/mm<sup>2</sup>

**Е-модуль:** 2500-3000 N/mm<sup>2</sup>